FERRITISCHE- UND MARTENSITISCHE STÄHLE (INKL. AUSHÄRTBARE STÄHLE)

Verfügbare Produktvarianten

Bleche

Produktbeschreibung

Nicht rostender, martensitischer 13%-iger Chromstahl für Schneidwerkzeuge aller Art, wie z.B. Messer, Scheren, Tafel-, Küchen- und Maschinenmesser

Verwendung

- Jagdmesser
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
1.4034	SEL
1.3541	
S42000	UNS
X45Cr13	EN
X46Cr13	
420	AISI
~SUS420J2	JIS
40Ch13	GOST

Normen	
AFNOR Z40C14	Others

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	Cr
0,46	0,4	0,4	13

Lieferzustand

Geglüht	
Härte (HB)	max. 245

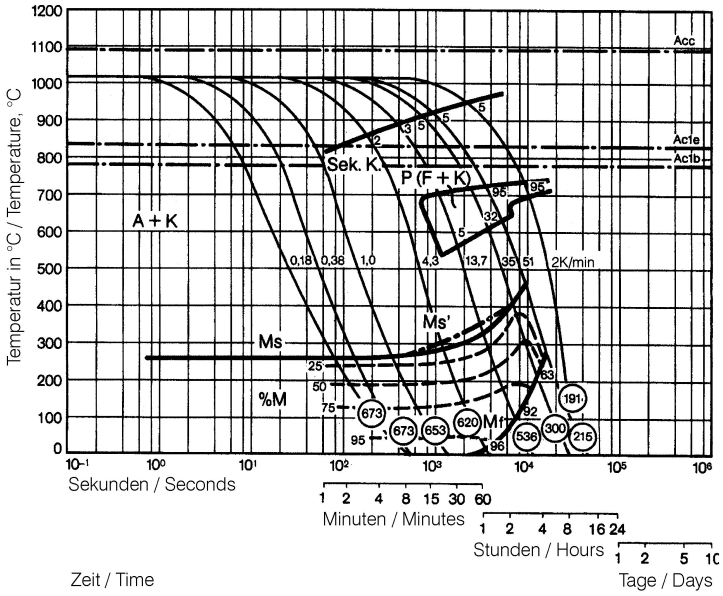
Wärmebehandlung

Weichglühen

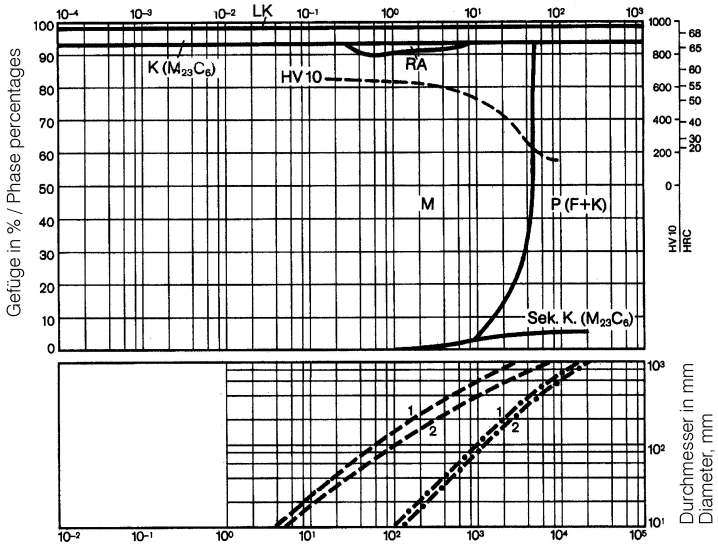
Temperatur	750 bis 850 °C	Ofen, Luft

Härten und Anlassen

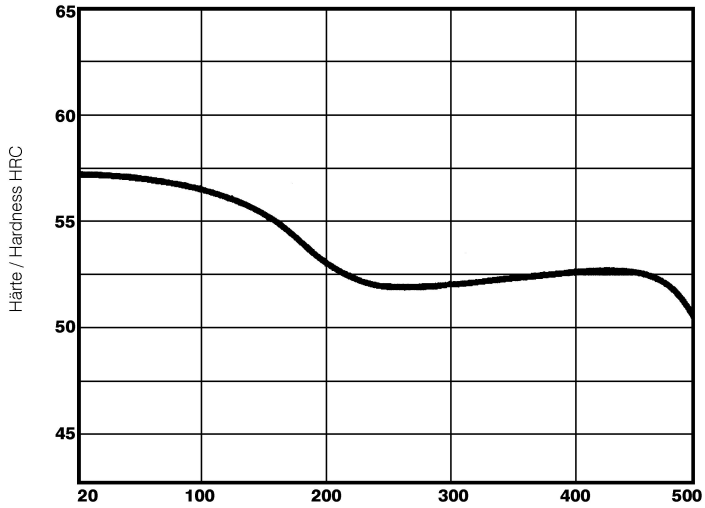
Temperatur	980 bis 1.030 °C	Öl, Luft



Abkühlungsparameter λ / Cooling parameter λ



Kühlzeit von 800°C auf 500°C in Sekunden / Cooling time in sec. from 800°C to 500°C



Anlasstemperatur in °C / Tempering temperature, °C

Physikalische Eigenschaften

Dichte	7,7	[kg/dm^3]
Wärmeleitfähigkeit	30	[W/(m.K)]
Spezifische Wärmekapazität	460	[kJ/kg K]
Spez. elektrischer Widerstand	0,55	[Ohm.mm^2/m]
Elastizitätsmodul	215	[10^{3}N/mm^2]

Wärmeausdehnungen zwischen 20°C und ...

Temperatur (°C)	**100**	**200**	**300**	**400**
Wärmeausdehnung (10^{-6} m/(m.K))	10,5	11	11,5	12

Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.