

# POUDRE POUR LA FABRICATION ADDITIVE

## L175 AMPO / ALLIAGES À BASE DE CO

### Segment d'application

---

Fabrication additive

### Variantes de produits disponibles

---

15 - 45 µm

45 - 90 µm

### Description du produit

---

Le L175PA se caractérise par une résistance élevée à la traction combinée à une très bonne ductilité. En raison de sa biocompatibilité et de sa résistance à la corrosion, il est souvent utilisé en chirurgie orthopédique comme substitut d'articulation ou comme élément de divers implants, ainsi qu'en technologie dentaire.

### Propriétés

---

- > Résistance à la corrosion
- > Haute élasticité
- > dureté élevée

### Procédé d'élaboration

---

VIGA

### Applications

---

- > Impression 3D - fusion laser sélective
- > Poudre pour fabrication additive
- > Aéronautique
- > Domaine médical
- > Autres composants
- > Impression 3D - dépôt direct de métal

### Données techniques

---

Désignation normalisée	
F75	Market grade
Co28Cr6Mo	EN
R30075	UNS
2.4979	SEL

## Composition chimique

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Fe
≤ 0.35	≤ 1.00	≤ 1.00	28,5	6	≤ 0.50	64	≤ 0.75

## Propriétés de la poudre

### Distribution de la taille des particules 15-45µm\*

valeurs typiques	D10	D50	D90
[µm]	18-24	29-35	42-50

\* La mesure de la distribution de la taille des particules est basée sur la norme ISO 13322-2 (méthodes d'analyse dynamique de l'image);

## Propriétés mécaniques

### Après impression

Résistance à la traction (Rm) (MPa)	1 150 jusqu'à 1 250
Limite d'élasticité (RP <sub>0,2</sub> ) (MPa)	730 jusqu'à 830
Allongement (%)	19 jusqu'à 21
Dureté (HRc)	34 jusqu'à 36
Ténacité (ISO-V) (J)	25 jusqu'à 27

Nous attirons expressément l'attention sur le fait que les valeurs indiquées ne sont que des valeurs indicatives. Les propriétés mécaniques dépendent fortement des paramètres de pression ou du traitement thermique.

### Avec un traitement thermique approprié

Résistance à la traction (Rm) (MPa)	1 150 jusqu'à 1 250
Limite d'élasticité (RP <sub>0,2</sub> ) (MPa)	600 jusqu'à 700
Allongement (%)	32 jusqu'à 38
Ténacité (ISO-V) (J)	82 jusqu'à 90

## Traitement thermique

Température	1 150 °C	pendant 6h
-------------	----------	------------

Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous. Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.