

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segment d'application

Transformation des matières plastiques

Variantes de produits disponibles

Produit long*

Tôle

* Les données indiquées concernent exclusivement les produits longs. Veuillez tenir compte des remarques à la fin de la fiche technique (pdf).

Description du produit

BÖHLER M303 EXTRA est un acier au chrome martensitique inoxydable à très bonne ténacité, résistant à la corrosion, ayant une bonne résistance à l'usure ainsi qu'une aptitude à l'enlèvement des copeaux et au polissage améliorée.

Procédé d'élaboration

Air fondu

Propriétés

- > Ténacité et ductilité : élevé
- > Résistance à l'usure : élevé
- > Usinabilité : bien
- > Stabilité dimensionnelle : bien
- > Polissabilité : très élevé
- > Résistance à la corrosion : bien
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Applications

- > Moulage par soufflage
- > Moulage par injection
- > Composants standard (moules, plaques, broches, poinçons)
- > Composants généraux pour l'ingénierie mécanique
- > Systèmes à canaux chauds
- > Composants pour l'industrie alimentaire et l'alimentation animale
- > Extrusion des plastiques
- > Composants pour écrans
- > Lampes/objectifs pour l'automobile
- > Plastiques renforcés de fibres de verre
- > Industrie alimentaire
- > Vis et cylindres
- > Industrie électronique
- > Industrie de l'emballage

Données techniques

Désignation normalisée	
~1.2316	SEL
X38CrMo16	EN

Composition chimique

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0,27	0,3	0,65	14,5	1	0,85	+

Condition de livraison

Tempé et revenu

Dureté (HB)	350 jusqu'à 390
-------------	-----------------

Traitement thermique

Recuit de détente

Température	max. 500 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Température		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Propriétés physiques

Température (°C)	20
Densité (kg/dm ³)	7,72
Conductivité thermique (W/(m.K))	22,8
Chaleur spécifique (kJ/kg K)	0,46
Résistivité électrique (Ohm.mm ² /m)	-
Module d'élasticité (10 ³ N/mm ²)	218

Dilatation thermique

Température (°C)	100	200	300	400	500	600
Dilatation thermique (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,5	10,8	11,1	11,4	11,7	12,1

Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous. Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.