NI-BASIS-LEGIERUNGEN

Anwendungssegmente

Öl & Gas/CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte* | Halbzeug

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER L725 (UNS N07725) ist eine aushärtbare Nickel-Chrom-Molybdän-Niob-Legierung, mit vergleichbarer Korrosionsbeständigkeit wie Alloy 625. Die Festigkeit von Bohler L725 im ausgehärteten Zustand ist etwa doppelt so hoch wie die von geglühtem Alloy 625 und vergleichbar mit Alloy 718.
Der hohe Gehalt an Nickel und Chrom sorgt für Korrosionsbeständigkeit in reduzierenden und oxidierenden Umgebungen, der Molybdängehalt erhöht die Beständigkeit gegen reduzierende Medien und bietet hohe Beständigkeit gegen Lochfraß- und Spaltkorrosion. Die Kombination der Elemente macht die Legierung beständig gegen Wasserstoffversprödung und Spannungsrisskorrosion. BÖHLER L725 ist auch nach NACE MR0175 für den Einsatz unter Sauergasbedingungen zugelassen.
Ursprünglich wurde die Legierung für Anwendungen im Ölfeld entwickelt, z.B. für Bohrlochköpfe und Bohrloch- Komplettierungen, für Sicherheitsventile und andere Komponenten im Bohrloch verwendet, wo sie den Auswirkungen von Schwefelwasserstoff, Chloriden und Kohlendioxid widersteht. Die Legierung ist auch attraktiv für Pumpen und Propellerwellen sowie für hochfeste Verbindungselemente und Hydraulikkupplungen in der Schifffahrt unter Korrosion, Lochfraß und Spaltangriff im Meerwasser.

Schmelzroute

VIM + VLBO

Verwendung

- Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- Bohrlochvermessungswerkzeuge
- Bohrwerkzeuge und Komponenten
- Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen
- Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- Flexible Leitungen + Verbindungsflansche
- Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- Komponenten für Untertagebau (Bohren, Wellen, etc.)

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
Alloy 725	Market grade
N07725	UNS

Normen	
B637	ASTM
B805	
NACE MR0103 / ISO 17945	Others
NACE MR0175 / ISO 15156	
API 6A CRA	

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Al	Nb	Fe
max. 0.030	max. 0.20	max. 0.35	max. 0.015	max. 0.010	19.0 bis 22.5	7.00 bis 9.50	55.0 bis 59.0	1.00 bis 1.70	max. 0.35	2.75 bis 4.00	REM

Bezieht sich auf API Standard 6A CRA N07725

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Ausscheidungsgehärtet	
Härte (HRC)	32 bis 43
Zugfestigkeit (MPa)	min. 1,034
Streckgrenze (MPa)	827 bis 1,034

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser mm		
GEWALZT		
12.50	-	101.60
GESCHMIEDET		
101.70	-	254.00

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.