

ALLIAGES À BASE DE NI

Segment d'application

Pétrole et gaz / CPI

Variantes de produits disponibles

Produit long*

Produit semi-fini

Tôle

Pièce forgée

* Les données indiquées concernent exclusivement les produits longs. Veuillez tenir compte des remarques à la fin de la fiche technique (pdf).

Description du produit

De tous les superalliages à base de nickel durcis par précipitation, le L718 est le plus connu. Et à juste titre, le BÖHLER L718 API à haute résistance a une excellente résistance à la corrosion dans les atmosphères contenant du CO₂-H₂S et du Cl, associée à une résistance à haute température associée à de très bonnes valeurs de ténacité à froid. Cette combinaison fait du BÖHLER L718 API le matériau de choix pour les applications pétrolières et gazières, telles que les outils de forage de trous profonds et les composants de puits de forage de tous types.

Procédé d'élaboration

VIM + VAR

Applications

- Industrie pétrolière et gazière
- Tête de forage / BOPs / bloc collecteur
- Conduites d'écoulement et connecteurs
- Outils pour carottage
- Chimie et pétrochimie (y compris GNL, urée)
- Outils de complétion de puits
- Autres composants pour l'industrie pétrolière, gazière et chimique
- Tubes, brides, raccords, robinetterie
- Composants pour usines chimiques (y compris GNL, FGD, Urée, LDPE, etc.)
- Échangeur de chaleur
- Vis, boulons, écrous
- Outils de forage et composants
- Vannes et actionneurs
- Composants pour les travaux souterrains (forage, arbres, etc.)
- Pétrole et gaz, IPC et énergies renouvelables

Données techniques

Désignation normalisée		Normes	
Alloy 718API	Market grade	API 6A CRA	Others
N07718	UNS	NACE MR0103 / ISO 17945	
		NACE MR0175 / ISO 15156	

Composition chimique

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Co	Ti	Al	Nb	B	Fe	Pb	Bi	Ca
max. 0,045	max. 0,35	max. 0,35	max. 0,010	max. 0,010	17,0 jusqu'à 21,0	2,80 jusqu'à 3,30	50,0 jusqu'à 55,0	max. 0,23	max. 1,00	0,80 jusqu'à 1,15	0,40 jusqu'à 0,60	4,87 jusqu'à 5,20	max. 0,0060	REM	max. 0,0010	max. 0,00005	max. 0,0030

Refers to API Standard 6A CRA N07718 | Nb + Ta 4.87 to 5.20

Condition de livraison

Recuit de mise en solution + durcissement par précipitation | 120k

Dureté (HRC)	32 jusqu'à 40
Résistance à la traction (MPa)	min. 1 034
Limite d'élasticité (MPa)	827 jusqu'à 1 000

Recuit de mise en solution + durcissement par précipitation | 140k

Dureté (HRC)	34 jusqu'à 44
Résistance à la traction (MPa)	min. 1 138
Limite d'élasticité (MPa)	965 jusqu'à 1 034

Recuit de mise en solution + durcissement par précipitation | 150k

Dureté (HRC)	35 jusqu'à 45
Résistance à la traction (MPa)	min. 1 207
Limite d'élasticité (MPa)	1 034 jusqu'à 1 207

Barres rondes et fil machine (le cas échéant)

Diamètre* mm		
CERCLE		
5,00	-	13,50
12,50	-	101,60
FORMÉ		
101,70	-	355,60

* Diameter 5.00 - 13.50 mm available as Wire Rod.

Diameter 12.5 - 101.60 mm round bars.

Variant 140k is available in forged products only

More information regarding MOQ, lengths and tolerances upon request. Flat bars on request.

Si, en plus des produits longs, d'autres variantes de produits disponibles sont indiquées, veuillez tenir compte du fait que celles-ci peuvent différer en termes de procédé de fusion, de données techniques, d'état de livraison et de surface ainsi que de dimensions de produits disponibles. Pour les spécifications techniques obligatoires, les autres exigences et les dimensions, merci de vous adresser à nos sites régionaux voestalpine BÖHLER. Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous. Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.