

ACIERS POUR TRAVAIL À FROID

Segment d'application

Travail à froid

Variantes de produits disponibles

Produit long*

Tôle

* Les données indiquées concernent exclusivement les produits longs. Veuillez tenir compte des remarques à la fin de la fiche technique (pdf).

Description du produit

Pièces pour le concassage de matières dures, pour le transport de matières en vrac et pour les technologies de conditionnement et de procédé, comme par exemple les mâchoires de concassage, les battoirs, les corps d'impact, les perceurs, les couettes mortes, les barreaux de grille, les carénages, les godets d'élevateur, les dents d'excavateur, les dents de godet, les anses de seau, les roues pour excavatrices, les roues à chaînes, etc.

Procédé d'élaboration

Air fondu

Propriétés

- > Ténacité et ductilité : élevé
- > Résistance à la compression : bien
- > Stabilité dimensionnelle : bien
- > Stabilité des bords : bien

Applications

- > Composants standard (moules, plaques, broches, poinçons)
- > Composants d'usure
- > Composants généraux pour l'ingénierie mécanique

Données techniques

Désignation normalisée	
1.3401	SEL
X120Mn12	EN
~SCMNH2	JIS
~SCMNH3	

Composition chimique

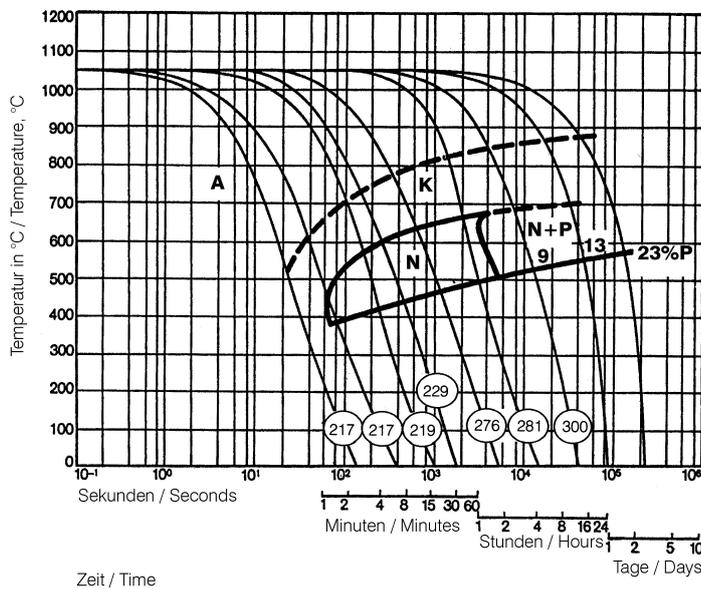
C	Si	Mn
1,23	0,40	12,50

Condition de livraison

Trempé à l'air

Dureté (HB)	max. 200 Approx. hardness value; quenched from 1832 - 1922 °F (1000 - 1050 °C) / water
Résistance maximale (UTS) (MPa)	780 jusqu'à 1130

Continuous cooling CCT curves



Austenitising temperature: 1050 °C (1922 °F)
Holding time: 15 minutes

O Vickers hardness

9...23 phase percentages

A... Austenite
K... Grain boundary martensite
N... Acicular carbide
P... Pearlite

Propriétés physiques

Température (°C)	20
Densité (kg/dm ³)	7,9
Conductivité thermique (W/(m.K))	13
Chaleur spécifique (kJ/kg K)	0,5
Résistivité électrique (Ohm.mm ² /m)	0,68
Module d'élasticité (10 ³ N/mm ²)	190

Dilatation thermique

Température (°C)	100	200	300	400	500
Dilatation thermique (10 ⁻⁶ m/(m.K))	18,2	19,4	20,8	21,7	20,8

Si, en plus des produits longs, d'autres variantes de produits disponibles sont indiquées, veuillez tenir compte du fait que celles-ci peuvent différer en termes de procédé de fusion, de données techniques, d'état de livraison et de surface ainsi que de dimensions de produits disponibles. Pour les spécifications techniques obligatoires, les autres exigences et les dimensions, merci de vous adresser à nos sites régionaux voestalpine BÖHLER. Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous. Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.