

ACIERS RÉSISTANTS À LA CORROSION - ACIERS AUSTÉNITIQUES ET NON-MAGNÉTISABLES

Segment d'application

Pétrole et gaz / CPI

Variantes de produits disponibles

Produit long

Description du produit

Pièces dans le secteur de l'urée, les têtes de pompe, les tiges de soupape, les condensateurs, les réacteurs, les strippeurs et les débourbeurs. Industrie de la teinturerie, par exemple bains de blanchiment et bains de teinture, industries des textiles, du papier et du cuir, industrie chimique, pharmaceutique et des fibres synthétiques.

Procédé d'élaboration

Airmelted + ESR

Applications

- > Composants pour usines chimiques (y compris GNL, FGD, Urée, LDPE, etc.)
- > Autres composants pour l'industrie pétrolière, gazière et chimique
- > Industrie pétrolière et gazière
- > Chimie et pétrochimie (y compris GNL, urée)
- > Pétrole et gaz, IPC et énergies renouvelables
- > Tubes, brides, raccords, robinetterie

Données techniques

Désignation normalisée		Normes	
1.4466	SEL	10088-3	EN ISO
X1CrNiMoN25-22-2	EN	A182/A182M	ASTM
S31050	UNS		
A182-F310MoLN	ASTM		

Composition chimique

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
max. 0,030	max. 0,40	max. 2,00	max. 0,030	max. 0,015	24,0 jusqu'à 26,0	2,00 jusqu'à 3,00	21,0 jusqu'à 23,0	0,10 jusqu'à 0,16

Related to ASTM A182.

Condition de livraison

Recuit de mise en solution + trempe

Résistance à la traction (MPa)	min. 540 min
Limite d'élasticité (MPa)	min. 255 min

Barres rondes et fil machine (le cas échéant)

Diamètre mm	
CERCLE	
12,50	130,00
FORMÉ	
130,10	600,00

More information regarding MOQ, length and tolerance upon request. Flat Bars upon request.

Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous. Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.